



常州爱恩机械制造有限公司
新建汽车座椅零部件生产项目
固体废物污染防治设施
验收监测报告表

建设单位：常州爱恩机械制造有限公司

编制单位：江苏科发检测技术有限公司

2019年5月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项目负责人：王志超

填表人：王志超

建设单位：常州爱恩机械制造有限公司 (盖章)

电话：13961294996

传真：/

邮编：213000

地址：常州市钟楼区西林街道张家村



编制单位：江苏科发检测技术有限公司 (盖章)

电话：0519-851257127

传真：0519-851257127

邮编：213000

地址：常州市新北区顺园路 15 号



表一

建设项目名称	常州爱恩机械制造有限公司新建汽车座椅零部件生产项目				
建设单位名称	常州爱恩机械制造有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技术改造 迁建 (划√)				
建设地点	常州市钟楼区西林街道张家村(鼎盛机械内)				
主要产品名称	汽车座椅零部件				
设计生产能力	汽车座椅零部件 200 万件/年				
实际生产能力	汽车座椅零部件 200 万件/年				
建设项目环评时间	2017 年 11 月 10 日	开工建设时间	2018 年 2 月 8 日		
调试时间	2018 年 6 月 12 日	验收现场监测时间	2018 年 07 月 16 日~17 日		
环评报告表审批部门	常州市钟楼区环境保护局	环评报告表编制单位	江苏久力环境工程有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	70 万元	环保投资总概算	2 万元	比例	2.8%
实际总概算	70 万元	环保投资	2 万元	比例	2.8%
验收监测依据	<p>1、国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定(国务院[2017]第 682 号令，2017 年 7 月)；</p> <p>2、国环规环评〔2017〕4 号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》；</p> <p>3、苏环管(97)122 号《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》；</p> <p>4、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》(省政府[1993]第 38 号令)；</p> <p>5、苏环办〔2015〕256 号《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》；</p> <p>6、生态环境部公告 2018 年第 9 号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》；</p> <p>7、《常州爱恩机械制造有限公司新建汽车座椅零部件生产项目环境影响报告表》，江苏久力环境工程有限公司(2017 年 11 月 10 日)；</p> <p>8、常州市钟楼区环境保护局《关于对常州爱恩机械制造有限公司新建汽车座椅零部件生产项目环境影响报告表的批复》，常钟环审[2018]005 号(2018 年 01 月 17 日)；</p>				

验收监测依据	9、常州爱恩机械制造有限公司新建汽车座椅零部件生产项目竣工环境保护验收监测方案，江苏科发检测技术有限公司（2018年06月13日）。
验收监测评价标准、标号、级别、限值	根据环评及批复要求，执行以下标准： 无

表二

工程建设内容：

常州爱恩机械制造有限公司成立于 2009 年 9 月 25 日，位于钟楼区西林街道张家村，租用常州市鼎盛机械有限公司闲置厂房，从事机械零部件加工、销售。公司于 2017 年 11 月 10 日委托江苏久力环境工程有限公司编制完成了《常州爱恩机械制造有限公司新建汽车座椅零部件生产项目环境影响报告表》，2018 年 1 月 17 日通过常州市钟楼区环境保护局审批。公司于 2018 年 2 月 8 日开工建设，2018 年 6 月 12 日完成调试投产，项目实际总投资 70 万元，其中环保投资 2 万元，实际形成年产汽车座椅零部件 200 万件/年的生产能力，与环评设计能力一致。

公司现有员工 5 人，单班 8 小时工作制，夜间不生产，年工作日 300 天。厂区已实施雨污分流，雨水依托租赁方雨水管网收集后排入附近水体；项目无工艺污水产生，厂区内不设食堂、宿舍、浴室，卫生间与租赁方共用，生活污水依托现有化粪池预处理后由环卫部门定期清运至常州市江边污水处理厂集中处理，与环评设计一致。生活垃圾由环卫部门统一收集处置，该项目生产过程中产生的一般固废暂存于 10m²一般工业废物堆场，满足环境管理要求，定期外售综合利用。

项目生产稳定，生产负荷达 75%以上，环保设施正常运行，具备项目验收监测条件。项目产品方案见表 2-1，项目主体、公用及辅助工程见表 2-2，主要生产设备见表 2-3。

表 2-1 项目产品方案

主体工程	产品名称	环评设计能力 (万件/年)	实际能力 (万件/年)	年运行时数 (h)		变动情况
				环评	实际	
生产车间	汽车座椅零部件	200	200	2400	2400	无
备注	/					

表 2-2 公用及辅助工程

类别	建设名称	环评及批复内容	实际建设内容	变动情况
主体工程	冲压区	占地 200m ² ， 年冲压零部件 200 万件	同环评	无
	钻孔、攻丝区	占地 30m ² ， 年加工零部件 200 万件	同环评	无
贮运工程	原料仓库	占地 20m ² ，贮存量 5t	同环评	无

	成品仓库		占地 40m ² ，贮存量 10t	同环评	无
	模具仓库		占地 30m ² ，贮存量 8t	同环评	无
公用工程	给水		用水量 75t/a，城市自来水厂供应	同环评	无
	排水		生活污水排放量 60t/a，污水管网接通前由环卫部门定期拖动至常州市江边污水处理厂集中处理	同环评	无
	供电		2.8 万 kWh/a，依托现有	同环评	无
	空压机		位于车间内北侧，设空气压缩机 4 台	同环评	无
环保工程	生活污水	化粪池	5m ² ，依托租赁方现有化粪池	同环评	无
	固废处置	一般固废堆场	10m ² 堆场，一般固废临时贮存，及时清运	一般固废临时贮存于 10m ² 堆场，定期由常州华存金属材料有限公司处置	无
	噪声		加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会	同环评/批复	无

表 2-3 主要生产设备

序号	设备名称	环评建设		实际建设		变动情况
		规格、型号	数量	规格、型号	数量	
1	冲床	160T	2	160T	2	无
2	冲床	100T	3	100T	3	无
3	冲床	63T	2	63T	2	无
4	冲床	25T	1	25T	1	无
5	冲床	16T	1	16T	1	无
6	冲床	6.3T	1	6.3T	1	无
7	空压机	/	4	/	4	无
8	台钻	/	8	/	8	无
9	攻丝机	/	1	/	1	无
10	剪板机	/	1	/	1	无
11	磨床	/	1	/	1	无
12	车床	/	1	/	1	无
13	电焊机	/	2	/	2	无
备注	/					

原辅材料消耗及水平衡：

项目原辅材料消耗见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料

类别	名称	组分、规格、指标	年用量		变动情况
			环评设计	实际	
原辅材料	铁皮	铁	130t/a	130t/a	无
	润滑油	基础油、添加剂（170kg 铁桶装）	0.09t/a	0.09t/a	无
	捆扎丝	/	5000m/a	5000m/a	无

项目水平衡见图 2-1。

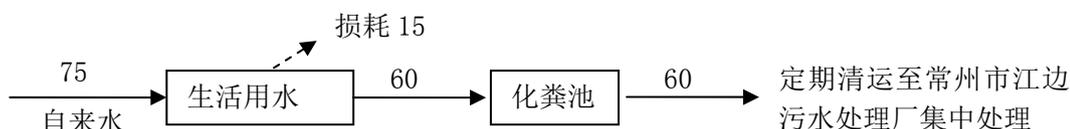


图 2-1 项目水平衡图 (t/a)

主要工艺流程及产污环节（附工艺流程图，标出产污节点）：

1、生产工艺流程图

汽车座椅零部件生产工艺流程及产污环节，见图 2-2。

2、工艺流程简述：

剪板：用剪板机将铁皮裁剪成大小合适的小铁皮，此过程产生金属边角料 S1；

落料：按产品外形要求用冲床在小铁片上冲压出特定形状的工件。此过程产生金属边角料 S2。极少数情况下，冲床用模具若出现损坏，则需使用车床、磨床、电焊机对模具进行相对应的修理；

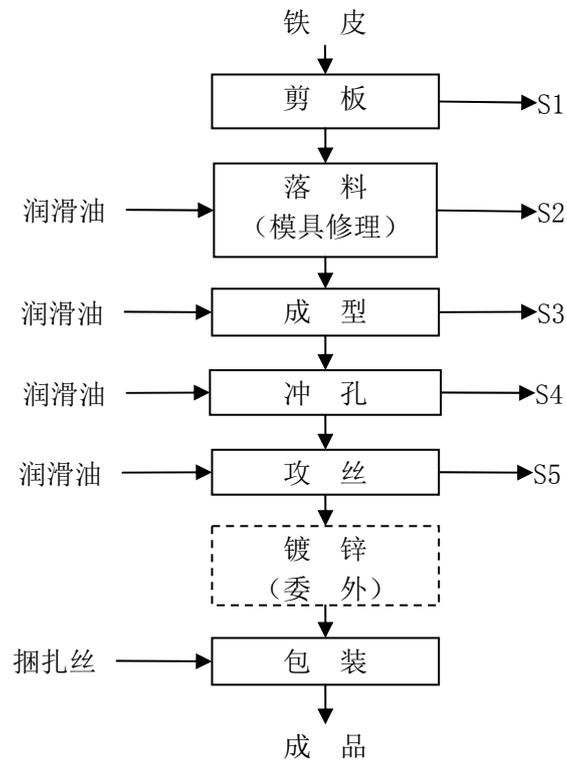
成型：再用冲床对工件完成局部弯折等定型操作，此过程产生金属边角料 S3；

冲孔：使用台钻按产品要求在工件上钻出大小不一的孔，此过程产生金属边角料 S4；

攻丝：利用攻丝机在工件上加工内螺纹，此过程产生金属边角料 S5；

镀锌：小部分产品需要镀锌处理，委外加工后运回；

包装：加工完成的零部件用捆扎丝串套在一起，方便运输、贮存。



注：S-固废。

图 2-2 汽车座椅零部件生产工艺流程及产污环节

3、项目变动情况：

该项目生产工艺、生产性质、建设地点、生产规模及环保设施均与环评一致，项目无变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图、污染物监测点位）

根据该项目生产工艺及现场勘察情况，其固废产生、防治措施、排放情况见表 3-1；平面示意图，见图 3-1。

表 3-1 项目固废产生、防治措施及排放情况

污染类别	污染源	污染因子	环评防治措施	实际建设	变动情况
固废	生产车间	生活垃圾	环卫清运	同环评/批复	无
		金属边角料	外售综合利用	一般固废临时贮存于 10m ² 堆场，定期由常州华存金属材料有限公司处置	无
		含油抹布手套	难以单独收集，混入生活垃圾一并处理，按豁免管理清单要求管理	同环评/批复	无

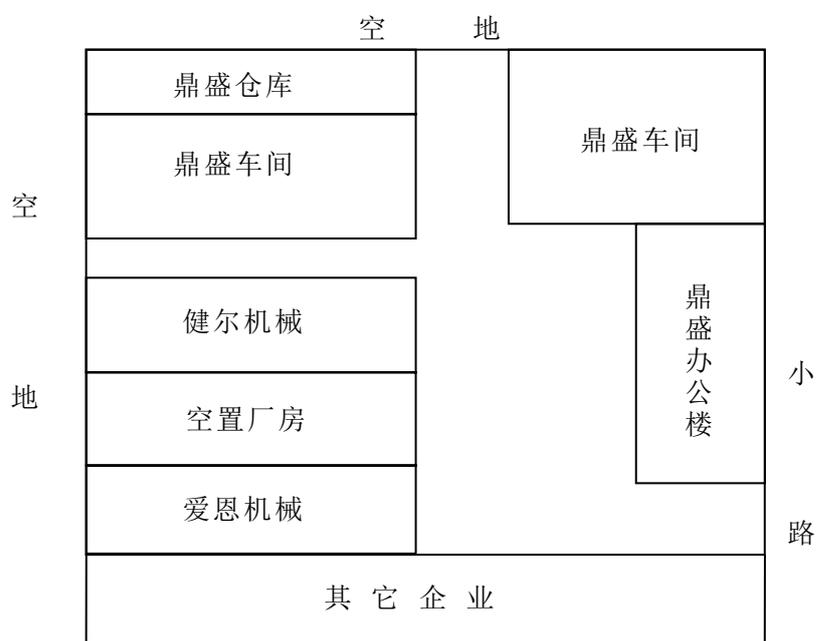


图 3-1 平面示意图

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

4.1 建设项目环评报告表主要结论和建议：

项目环评主要结论和建议摘录如下：

6、污染防治措施及污染物排放

(1) 废水

①治理措施：厂区内实行雨污分流，雨水排入雨水管网。本项目产生的生活污水由环卫部门定期拖运进常州市江边污水处理厂集中处理。

②排放情况：生活污水拖运进常州市江边污水处理厂处理，尾水排至长江。生活污水的排放量为 60t/a，其中 COD_{cr}、SS、NH₃-N、TP、TN 的平均排放浓度分别为 400mg/L、300mg/L、40mg/L、5mg/L、60mg/L，排放量分别为 0.024t/a、0.018t/a、0.0024t/a、0.0003t/a、0.0036t/a。

(2) 废气

本项目不产生废气。

(3) 噪声

①治理措施

本项目在生产过程主要噪声源为冲床、台钻等设备，混合噪声约为 86.6dB(A)。通过加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。

②排放情况

在采取噪声防治措施的前提下，东、南、西各厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

(4) 固废

①治理措施

金属边角料外售综合利用；混入生活垃圾中的含油抹布手套、生活垃圾由环卫部门统一收集处置。

②排放情况

固废处理处置率 100%。固体废物排放不直接排向外环境，对周围环境无直接影响。

7、环境影响分析

(1) 废水

本项目厂区实行雨污分流,雨水排入雨水管网。

本项目不产生工业废水,生活污水排放量为 60t/a,污水中 COD_{cr}、SS、NH₃-N、TP、TN 的排放浓度分别为 400mg/L、300mg/L、40mg/L、5mg/L、60mg/L,符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015),根据常州市江边污水处理厂三期环评结论,对周围地表水影响较小。

(2) 废气

本项目不产生废气。

(3) 噪声

本项目在生产过程主要噪声源为冲床、台钻等设备,混合噪声约为 86.6dB(A),通过噪声源经墙体隔声和距离衰减后,项目各厂界昼间噪声均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。

(4) 固废

金属边角料外售综合利用;混入生活垃圾中的含油抹布手套,生活垃圾由环卫部门统一收集处置。

固废处理处置率 100%。固体废物排放不直接排向外环境,对周围环境无直接影响。

8、总量控制

(1) 废水

根据江苏省环境保护厅《关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理办法的通知》(苏环办(2011)71号):“太湖流域建设项目 COD_{cr}、NH₃-N 指标必须按照省排污权有偿使用和交易试点的有关规定办理申购手续。”该通知自发布日 2011 年 3 月 17 日起实施。本项目建成后新增 COD_{cr}、NH₃-N 排入外环境量分别为 0.003t/a、0.0003t/a,废水污染物控制因子在常州市江边污水处理厂总量内平衡。

(2) 废气

本项目不产生废气,不单独申请总量。

(3) 固体废物平衡途径

本项目固废零排放，不单独申请总量。

9、项目建设可行性

综上所述，本项目符合国家、地方法规、产业政策，符合常州市用地规划，选址合理，拟采取的污染防治措施可行，能确保污染物稳定达标排放，周围环境质量不降低，环境风险较小；因此，建设单位在落实本报告提出的各项污染防治措施的前提下，项目从环保角度分析可行。

4.2 审批部门审批决定：

常州市钟楼区环境保护局

常钟环审[2018]005号

关于对《常州爱恩机械制造有限公司新建汽车座椅零部件生产项目环境影响报告表》的批复

常州爱恩机械制造有限公司：

你单位报批的《常州爱恩机械制造有限公司新建汽车座椅零部件生产项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)收悉。经研究,批复如下：

一、根据《报告表》分析及其结论意见，在切实落实《报告表》提出的各项污染防治措施、环境风险防范措施及本批复要求的前提下，仅从环保角度分析，你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设具有环境可行性。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你单位须认真落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度,确保各类污染物达标排放，并须着重做好以下工作：

(一)全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，加强生产管理和环境管理，从源头减少污染物产生量、排放量。

(二)项目厂区应实行“雨污分流,清污分流”原则。本项目无生产废水产生及排放，员工生活污水排放必须符合《污水排入城镇下水道水质标准》(CB/T 31962-2015)表1中B等级标准，近期由专业单位拖运至邹区污水处理厂集中处理，不得排入附近水体；远期待具备接管条件后，必须立即接入城市污水管网。

(三)本项目无工艺废气产生。

(四)优选低噪声设备，高噪声设备应合理布局并采取有效的减震、隔声、消声措施，

项目各厂界噪声排放须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中 3 类标准。

(五) 严格按照有关规定, 分类处理、处置固体废物, 做到资源化、减量化, 无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所应按国家《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)的要求设置, 防止造成二次污染。

(六) 落实《报告表》所提卫生防护距离要求。该范围内现无居民住宅等环境敏感目标, 今后也不得新建学校、医院、居民住宅等环境敏感建筑物。

(七) 企业应认真做好各项风险防范措施, 完善各项管理制度, 生产过程应严格操作到位。建立健全环境保护公众参与机制和信息沟通平台, 积极回应公众合理环境诉求。

(八) 按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122 号)的要求规范化设置各类排污口和标志。

三、本项目实施后, 污染物年排放量核定为(单位: t/a):

(一) 水污染物排放总量(接管考核量): 污水总量 60、COD_{cr} 0.024、SS 0.018、NH₃-N 0.0024、TP 0.0003。

(二) 固体废物: 全部综合利用或安全处置。

四、建设项目需要配套建设的环境保护设施, 必须与主体工程同时设计, 同时施工、同时投入使用。建设项目竣工后, 配套建设的环境保护设施应当按照规定的标准和程序进行验收。

五、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的, 你单位应当重新报批项目的环境影响评价文件。自本批复文件批准之日起, 如超过 5 年方决定项目开工建设的, 其环境影响评价文件应当报我局重新审核。

六、根据《常州市钟楼区网格化环境监管实施方案》(钟委办发[2015]36 号), 该项目日常监管由西林街道办事处负责, 区环境监察大队负责抽查。

常州市钟楼区环境保护局

2018 年 01 月 17 日

抄送: 西林街道办事处、区环境监察大队。

常州市钟楼区环境保护局

2018 年 01 月 17 日印发

表五

验收监测质量保证及质量控制：

5.1 监测分析方法：

监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法：

5.2 监测仪器：

/

5.3 人员资质：

监测人员经过考核并持有合格证书。

5.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制：

/

5.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：

/

5.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：

/

5.7 固体废物监测分析过程中的质量保证和质量控制：

/

表六

验收监测内容：

6.1 环境保护设施调试运行效果监测及污染物排放监测：

6.1.1 污水

/

6.1.2 废气

/

6.1.3 厂界噪声

/

6.1.4 固废

对固废不作监测，仅对固废暂存场作现场勘查及相关资料检查。

6.2 环境质量影响监测：

该项目无工艺废气产生，不设卫生防护距离。

表七

验收监测期间生产工况记录：

监测期间生产运行负荷情况见表 7-1。

表 7-1 生产运行负荷情况

检测日期	产品名称	实际生产量 (件/天)	设计生产量 (件/天)	生产负荷 (%)
7 月 16 日	汽车座椅零部件	6100	6667	91.5
7 月 17 日		6150	6667	92.2
备注	/			

验收监测结果：

7.1 环保设施去除效率监测结果

7.1.1 固（液）体废物治理设施

金属边角料临时贮存于 10m² 堆场，定期由常州华存金属材料有限公司处置；含油抹布手套及生活垃圾由环卫部门统一收集处置。

7.2 污染物排放监测结果

7.2.1 固（液）体废物

公司固废产生及处置情况：金属边角料产生量约 26t/a 外售综合利用；生活垃圾约 0.75t/a，含油抹布手套生产量约 0.05t/a，由环卫部门统一收集处置。

7.3 工程建设对环境的影响

环评中“项目拟采取的防治措施及预期治理效果”中对项目周边的环境质量未作要求。

表八

验收监测结论:

8.1 环保设施调试运行效果:

8.1.1 环保设施效率监测结果

/

8.1.2 污染物排放监测结果

(1) 固体废物

该项目按生产线满负荷产能计,公司固废产生及处置情况:金属边角料产生量约 26t/a 临时贮存于 10m² 堆场,定期由常州华存金属材料有限公司处置;含油抹布手套生产量约 0.05t/a,生活垃圾约 0.75t/a,由环卫部门统一收集处置。

8.2 工程建设对环境的影响:

环评中“项目拟采取的防治措施及预期治理效果”中对项目周边的环境质量未作要求。

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

建设项目	项目名称	新建汽车座椅零部件生产项目				项目代码	2017-320404-36-03-5 63403	建设地点	常州市钟楼区西林街道张家村（鼎盛机械内）			
	行业类别（分类管理名录）	[C3670] 汽车零部件及配件制造				建设性质	新建√ 改扩建 技术改造（划√）	项目厂区中心经度/纬度	北纬 31° 45' 49.43" 东经 119° 52' 15.76"			
	设计生产能力	年产汽车座椅零部件 200 万件				实际生产能力	年产汽车座椅零部件 200 万件	环评单位	江苏久力环境工程有限公司			
	环评文件审批机关	常州市钟楼区环境保护局				审批文号	常钟环审[2018]005 号	环评文件类型	报告表			
	开工时期	2018 年 2 月 8 日				竣工日期	2018 年 6 月 12 日	排污许可证申领 时间	/			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/	本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	江苏科发检测技术有限公司				环保设施监测单位	江苏科发检测技术有 限公司	验收监测时工况	91.5%以上			
	投资概算（万元）	70				环保投资总概算（万 元）	2	所占比例（%）	2.8			
	实际总投资（万元）	70				实际环保投资（万元）	2	所占比例（%）	2.8			
	污水治理（万元）	/	废气治理 （万元）	/	噪声治理 （万元）	1	固体废物治理（万元）	0.5	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	0.5
	新增污水处理设施能力	/				新增废气处理设施能 力	/	年平均工作时间	2400h/a			
运营单位	常州爱恩机械制造有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代 码）		91320404695462163G	验收时间	2018 年 07 月 16 日~17 日				

污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)	
	废水						0.006	0.006						
	化学需氧量		176	500	0.024		0.011	0.024		0.011	0.024		+0.011	
	氨氮		38.4	45	0.0024		0.0023	0.0024		0.0023	0.0024		+0.0023	
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	氮氧化物													
	烟尘													
	工业粉尘													
	工业固体废物													
	与项目有关的其他特征污染物	悬浮物		23	400	0.018		0.001	0.018		0.001	0.018		+0.001
		总磷		4.72	8	0.0003		0.0003	0.0003		0.0003	0.0003		+0.0003
	/													

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：污水排放量—万吨/年；废气排放量—万标立方米/年；工业固体废物排放量—万吨/年；水污染物排放浓度—毫克/升；大气污染物排放浓度—毫克/立方米；水污染物排放量—吨/年；大气污染物排放量—吨/年。

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

附件

附件：

- 1、项目环评批复；
- 2、房屋租用合同、公司平面布置图；
- 3、固废外售协议及收购公司营业执照；
- 4、验收期间工况及污染物产生情况表；
- 5、项目竣工环境保护验收监测方案；
- 6、检验检测机构资质认定证书。